



Kardanwellenverschraubung BMW X3

Schnittstelle für die Befestigung unserer Vorrichtung ist der bereits vorhandene Stahlbau über den Werkstückträgern (I- Trägerkonstruktion). Die vertikale Zustellung der Verschraubeinheit erfolgt manuell über ein Schienensystem (Aufbau entspricht im wesentlichen dem der Querlenkerverschraubung, selbe Linie / Federzugbalancer)
Auf diesem Schienensystem ist die Verschraub- Einheit befestigt. Der abgebildete Spannkopf dient der Drehmomentaufnahme und sitzt während des Verschraubvorganges direkt auf der Kardanwelle (\varnothing 60mm) fest.

Technische Daten

hergestellt für:

Atlas Copco Tools Central Europe GmbH

geliefert an: Magna Steyr

Lieferzeitraum: Februar 2004

Befestigung	am bestehenden Stahlbau (I-Träger)
Versorgung	pneumatisch elektrisch
Bedienung	Vertikalbewegung manuell (Balancerfunktionsprinzip) Spannen der Vorrichtung auf Kardanwelle / pneumatisch Axialbewegung / pneumatisch