



## Schweißlineal „ROBOWELDER“

### Wesentlicher Aufbau:

- Unterbau --> Arbeitstisch
- Schweißlineal/Länge 1400 mm- Verfahrensweg, 1200 mm mit Brennerhaltung
- Auflagearme sowie Anschlag- bzw. Klemmbacken für Probestücke
- Steuerung bzw. Antrieb des Schweißlineals
- Ausgabe Protokollierung auf PC
- Bedienterminal mit Schwenkarm

### Arbeitstisch:

Der Aufnahmetisch für das Schweißlineal ist eine Aluminiumprofilkonstruktion aus 40x40 Profilen. Die Tischplatte selbst ist ebenfalls aus Aluminium.

Auf der Tischplatte ist die Dreh- bzw. Kippkonsole für das Schweißlineal befestigt. Der Schaltschrank ist im unteren Bereich des Tisches montiert. Seitlich am Tisch ist die Bedienterminale bzw. das Terminal an einem Schwenkarm befestigt.

### Bedienung:

- Schweißen Start und Schweißen Stop mit einstellbarer Geschwindigkeit
- Schweißen Start mit einstellbarem Weg und einstellbarer Geschwindigkeit
- Zeitmessung von Start bis Stop mit Ermittlung der durchschnittlichen Schweißgeschwindigkeit

### Pendelschweißung:

- Einstellbare Breite
- Einstellbare Tiefe
- Einstellbare Form (1 bis 10)
- Einstellbare Geschwindigkeit

### Ausgabe der Protokollierung auf PC:

Serielles Anschlusskabel an den PC wird mitgeliefert. PC muss während der Protokollierung immer angeschlossen sein.

### Technische Daten

Kunde: Böhler Schweißtechnik  
Lieferzeitraum: Mai 2004

Unterbau Länge	1200 mm
Unterbau Breite	500 mm