



Gegenhalter für Zugstrebenverschraubung

Für das Verschrauben der Zugstrebe wurde von uns ein spezieller Gegenhalter konzeptualisiert, konstruiert und angefertigt.

Die gefertigte Gegenhaltervorrichtung ist um 180° schwenkbar (für linke und rechte Zugstrebe) und ist an die bereits vorhandene Konstruktion im Werk ZF- Lemförder befestigt worden.

Die Arretierung der Schwenkstellung erfolgt pneumatisch, mittels Kurzhubzylindern. (2- stufig, damit nach dem Verschrauben eine Drehmomententlastung möglich ist)

Die Zustellung des Gegenhalters (gehärtet) erfolgt ebenfalls pneumatisch. Um das beim Verschraubvorgang das auftretende Drehmoment aufnehmen zu können bzw. um eine axiale Zustellung zu ermöglichen, ist der Gegenhalter auf einer dafür geeigneten Linear- einheit befestigt.

Technische Daten

hergestellt für:
Cooper Power Tools GmbH & co
geliefert an:
ZF-Lemförder Achsensysteme
Lieferzeitraum:
Dezember 2003

Befestigung	an der bereits vorhandenen Unterkonstruktion (CPT)
Versorgung	pneumatisch (Medienversorgung ZF- Lemförder)
Bedienung	über Wahlschalter bzw. Schwenkvorgang manuell